



GSAV-4000 Series

Venturi Tube Flow meter with
Relatively Low Pressure Loss

FEATURE

- 대부분의 유체에 적용이 가능
- 압력 손실에 민감한 유체에 적용 가능한 특수 설계 (압력 손실 낮음)
- 고온, 고압의 유체 및 배관 조건에서 사용 가능
- 순간 유량 및 적산 유량을 모니터에서 쉽게 확인 가능
- 외부 출력 신호로 다양한 장비와 접목
- 수평 및 수직으로 자유롭게 설치 가능
- 소구경부터 대구경까지 제작 가능

APPLICATIONS

- ▶ 화학과 기타 공정 산업
 - 첨가제(예: 촉매, 계면활성제, 폼 억제제, 유화제)
 - 산, 염기, 인산염과 기타 염화물, 황산 물질
 - 응축수 과 냉각수
- ▶ 정유 및 가스 산업
 - 부식, 스케일링과 하이드레이트 억제제용 분사 설비
 - 질소, 연도 가스 등
- ▶ 기계 및 장비(OEM산업)
 - 냉각재, 냉각수, 윤활유, 공기 공급
- ▶ 수자원 산업
 - 에어레이션 구역에 산소 살포
 - 철 함량을 줄이기 위한 공기 분사
- ▶ 기존 발전소와 원자력 산업

■ GSAV-4000 General Specifications

| | |
|---------------------------|---|
| Size | 10A (3/8") - 300A (12") |
| Process Connection | Flange type - KS / JIS / ANSI / ASME / DIN Std. Taper Pipe Thread type (PT) |
| Flow Ranges | Water - 0.1 m ³ /h ~ 1600 m ³ /h Air - 0.8 Nm ³ /h ~ 15600 Nm ³ /h |
| Accuracy | ±1.0 % F.S (Option ±0.5 % F.S) |
| Fluid Temperature | Max 120 °C |
| Max. Pressure | Max. 30 kgf/cm ² .G |
| Power Supply | DV 24V (2-Wire), AC 110/220 V |
| Output | DC 4-20 mA, Pulse |

■ FLOW RANGE

| Connection size | | Flow ranges | |
|-----------------|---------|---------------------------|--------------------------|
| | | Water (m ³ /h) | Air (Nm ³ /h) |
| 15A | 1/2 B | 0.1 - 2 | 1 - 20 |
| 20A | 3/4 B | 0.25 - 5 | 2.5 - 50 |
| 25A | 1 B | 0.5 - 10 | 5 - 100 |
| 32A | 1-1/4 B | 1 - 20 | 6 - 120 |
| 40A | 1-1/2 B | 1.5 - 30 | 10 - 200 |
| 50A | 2 B | 2.5 - 50 | 20 - 400 |
| 65A | 2-1/2 B | 3.5 - 70 | 30 - 600 |
| 80A | 3 B | 5 - 100 | 40 - 800 |
| 100A | 4 B | 8 - 160 | 80 - 1600 |
| 125A | 5 B | 12.5 - 250 | 125 - 2500 |
| 150A | 6 B | 20 - 400 | 170 - 3400 |
| 200A | 8 B | 30 - 600 | 280 - 5600 |
| 250A | 10 B | 50 - 1000 | 500 - 10000 |
| 300A | 12 B | 80 - 1600 | 780 - 15600 |

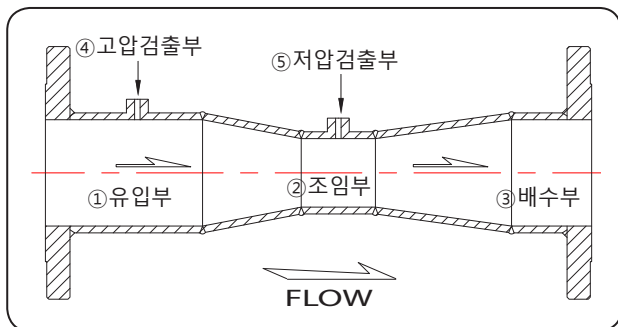
PIPING CONFIGURATION (KS A 0612)

벤츠히리관의 상하류쪽에 있는 각종 이음류와 벤츠히리관 사이에 필요한 직관의 최소 길이 (D의 배수)

| 조임 지름비 β | 상류 쪽 | | | | | 하류 쪽 |
|----------------------|-----------|--------------------------|------|------|-----------|--------------------------------------|
| | 90° 벤드 1개 | 동일 평면위에 있는 2개 이상의 90° 벤드 | 수축 관 | 확대 관 | 게이트 밸브 전개 | 왼쪽에 나타내는 모든 이음쇠의 종류 등 |
| 0.30 | 0.5 | 1.5 | 0.5 | 1.5 | 2.5 | 스로트의 압력 취출구에서 측정하여 스톱트 지름의 적어도 4배 이상 |
| 0.35 | 0.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 2.5 | |
| 0.40 | 0.5 | 1.5 | 2.5 | 1.5 | 2.5 | |
| 0.45 | 1.0 | 1.5 | 4.5 | 2.5 | 3.5 | |
| 0.50 | 1.5 | 2.5 | 5.5 | 2.5 | 3.5 | |
| 0.55 | 2.5 | 2.5 | 6.5 | 3.5 | 4.5 | |
| 0.60 | 3.0 | 3.5 | 8.5 | 3.5 | 4.5 | |
| 0.65 | 4.0 | 4.5 | 9.5 | 4.5 | 4.5 | |
| 0.70 | 4.0 | 4.5 | 10.5 | 5.5 | 5.5 | |
| 0.75 | 4.5 | 4.5 | 11.5 | 6.5 | 5.5 | |

• 벤드의 곡률반지름은 관로의 안지름 이상이어야 한다.

STRUCTURAL DRAWING



STANDARD MATERIAL

| No. | Description | Material | |
|-----|---------------|----------|-------|
| | | A | B |
| 1 | Venturi tube | 304SS | 316SS |
| 2 | Pressure tube | 304SS | 316SS |

√ 제품 Body 사이즈는 유량설계에 따라 상이 (주문제작)